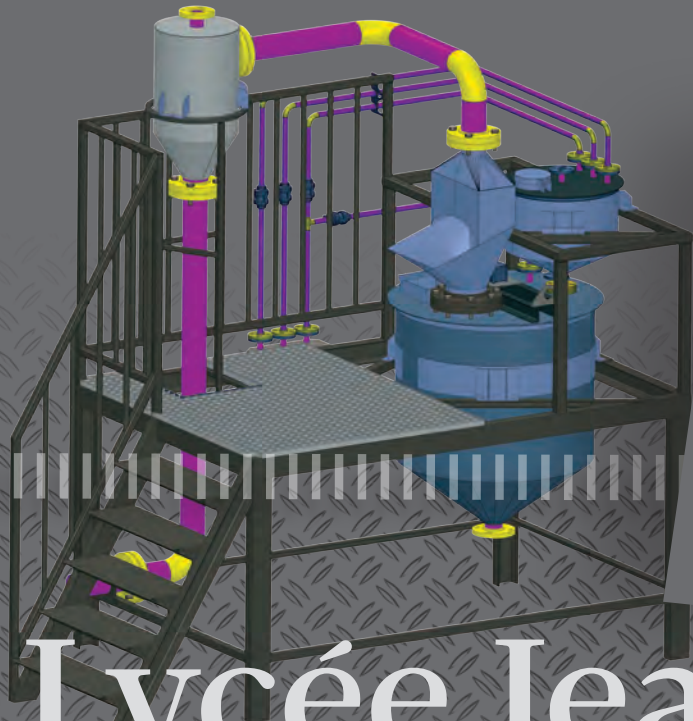


1.1

Brevet de technicien supérieur Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle



Lycée Jean Lurçat

DES RELATIONS PRIVILÉGIÉES AVEC DE NOMBREUSES
ENTREPRISES LOCALES

Brevet de technicien supérieur Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle

NIVEAU D'ACCÈS

BAC TCI, BAC STI2D, BAC S
option Sciences de l'ingénieur

FORMATIONS APRES LE B.T.S. (2 années)
vers un niveau de BAC + 3 à BAC + 5

- **LICENCE PRO CNDMS** (Contrôle Non Destructif des Matériaux et Structures)
- **LICENCE PRO conception 3d**
- **LICENCE PRO manager technico-commercial**
- **LICENCE PRO management of international business**
 - Formations à l'EAPS (Institut de Soudure)
 - Ecoles d'ingénieurs (ENSAM ParisTech, Mines de Saint-Etienne, ESIREM, etc.)

Débouchés professionnels



Le BTS CRCI (diplôme de niveau Bac+2) permet de s'insérer sur le marché du travail au sein d'entreprises de chaudronnerie ou de tuyauterie industrielle ou de structures métalliques.

Lycée JEAN LURÇAT

4 rue du Perron - 45400 Fleury les Aubrais
02 38 70 97 00 - www.lycee-jean-lurcat.com



SES MISSIONS

- être opérationnel et performant sur la lecture de plan, le traçage, l'utilisation des machines à commande numérique et les techniques de soudage afin de préparer et réaliser une pièce ou un ensemble
- réaliser ou modifier des plans complexes en CAO
- gérer un projet, un chantier et organiser le travail d'une équipe
- participation à l'élaboration des devis
- être capable de comprendre, interpréter et reformuler un besoin client

PROGRAMME DE FORMATION

INSCRIPTION SOUS STATUT SCOLAIRE :

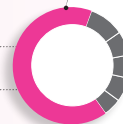
- Vous êtes étudiant(e) et devez trouver une entreprise pour le stage obligatoire de 8 semaines en fin de 1^{er} année

INSCRIPTION SOUS STATUT D'APPRENTI :

- Vous signez un contrat d'apprentissage avec l'entreprise et percevez une rémunération

Enseignements professionnels
Pratiques professionnelles,
Economie-gestion

Enseignements généraux
Culture générale et expression,
Mathématiques, Physiques/Chimie,
Anglais, Arts appliqués



LES PRINCIPAUX OUTILS UTILISÉS

- outils traditionnels : guillotine, presse plieuse, poste à souder...
- machines à commandes numériques (découpe laser, plasma, poinçonneuse...)
- logiciel de dessin assisté par ordinateur (DAO) ou des logiciels de conception et de fabrication assistées par ordinateur (CFAO)

LES APTITUDES REQUISES

- polyvalence technique, rigueur
- aimer travailler en équipe