

Opérateur(trice) en tôlerie

Objectifs :

- Le titulaire de la qualification doit être capable de :
- Analyser son plan de soudure et définir sa gamme opératoire.
 - Débit et découper des tôles par procédés mécaniques
 - Mettre en forme des tôles par pliage, roulage à froid
 - Assembler des tôles
 - Réaliser une finition
 - Contrôler un élément de tôlerie
 - Rendre compte et maintenir son poste de travail
 - A définir selon la définition du Besoin et l'évaluation Pré-formation.

Méthodes pédagogiques :

- Intervention d'un formateur expérimenté dans le domaine de la tôlerie.
- Evaluation pré-formation
- Formation en alternance (temps en entreprise et temps en formation)
- Rythme de formation adaptée au système d'alternance
- 80 % temps de la formation consacré à des formations techniques individualisées
- Validation des compétences par des points réguliers tout au long de la formation
- Accompagnement individuel
- Préparation et passation d'une Qualification à reconnaissance nationale

Lieu :

Sites de Bourges (18) - Chartres (28) - Diors (36)
Ballan-Miré (37) - Orléans (45)

DATADOCK est l'accréditation qualité auprès des organismes collecteurs



Certification :

Certificat de Qualification Paritaire Métallurgie préparatoire au métier de «**Opérateur en Tôlerie**»
Qualification CQPM n° MQ 89 04 69 0020

Public : Demandeur d'emploi avec un projet professionnel défini et/ou salarié désirant valider son expérience professionnelles et faire évoluer ses compétences.

Durée (à titre indicatif) :

• Durée Totale	62 jours
• Positionnement	1 jour
• Parcours de formation	60 jours
• Certification	1 jour

Programme

60 jours

• Technologie et sécurité	2 j
• Ergonomie Sécurité Environnement	2 j
• Contrôles des Soudures	2 j
• Calculs professionnels	2 j
• Dessin Industriel : Lecture de Plan et Traçage	7 j
• Le débit et la mise en forme	4 j
• Initiation Soudage multi procédés	15 j
• Pratique d'assemblage d'ensemble	25 j
• Préparation de la soutenance	1 j

Modules optionnels :

• S'exprimer à l'oral et à l'écrit	2 j
• Habilitations Electrique	1,5 j
• Technique de soudage (mono procédé)	5 j

© UIMM /Franck Beloncle 2015